

Compiti di Italiano

Agli alunni della classe II _____

Alunno/a _____

→ Testo: Marcello Sensini, *Il libro delle vacanze II* a cura di Anna Sani, A. Mondadori.

- ☐ Dovrai svolgere **tutti** gli esercizi indicati, dove è possibile sul libro, altrimenti sul quaderno delle vacanze.
- ☐ Dovrai svolgere **solo gli esercizi sottolineati**, dove è possibile sul libro, altrimenti sul quaderno delle vacanze.

LEGGERE:

Esercizi: pagina 6.13.19.

USARE LE PAROLE :

Esercizi: pagina 27, 28, 36

SCRIVERE:

Esercizi: pagina 40.42.44.46.

RIFLETTERE SULLE REGOLE:

Esercizi: pagina 52.59.63.67.73.80.85.90

Ricorda anche di ripassare il programma di grammatica svolto in prima e che al rientro dalle vacanze verrà effettuato un test di verifica del lavoro estivo svolto.

~~~~~**Lettura**~~~~~

Dovrai leggere almeno **tre**, a scelta, fra i seguenti **libri** e preparare una scaletta espositiva:

**Generi: Avventura**

- 1- R. L. Stevenson *L'isola del tesoro*, Loescher
- 2- Italo Calvino, *Il barone rampante*, Mondadori
- 3- Jules Verne, *Ventimila leghe sotto i mari*, OSCAR Mondadori.

**Giallo e spy**

- 4- Agata Christie, *Dieci piccoli indiani*, Mondadori
- 5- Mark Haddon, *Lo strano caso del cane ucciso a mezzanotte*, Einaudi

## **HORROR**

**6-** R. L. Stevenson, *Lo strano caso del Dr. Jekyll e del Sig. Hyde*, Einaudi.

**7-** Dino Buzzati, *La boutique del mistero*, Mondadori

TEMI D'ATTUALITA' E STORICI.

### **Pregiudizio:**

**8-** Luis Sepulveda, *Il vecchio che leggeva romanzi d'amore*, Guanda

**9-** Harriet Beecher Stowe, *La capanna dello zio Tom*, Fabbri.

**10-** Tahar Ben Jelloun, *Il razzismo spiegato a mia figlia*, Bompiani

**11-** Khaled Hosseini, *Il cacciatore di aquiloni*, Loescher

**12-** Fabio Geda, *Nel mare ci sono i coccodrilli*, Storia vera di Enaiatollah Akbari, Salani narrativa

### **Guerra e politica**

14 Erich Maria Remarque, *Niente di nuovo sul fronte occidentale*, Mondadori

15 Gorge Orwell, *La fattoria degli animali*, Mondadori

16 Karl Bruckner, *Il grande sole di Hiroshima*, Giunti

17 Fred Uhlman, *L'amico ritrovato*, Feltrinelli.

18 Anna Frank, *Diario*, Einaudi.

19 Judith Kerr, *Quando Hitler rubò il coniglio rosa*, Fabbri

20 Ermanno Detti, *Tutta colpa del naso*, Nuove Edizioni Romane

21 Ermanno Detti, *In una selva oscura*, Nuove Edizioni Romane

22 Edmondo De Amicis, *Cuore*, OSCAR Mondadori

23 Elsa Morante, *L'isola di Arturo*, Einaudi.

24 Paulo Coelho, *L'alchimista*, Bompiani

25 Roddy Doyle, *La gita di mezzanotte*, Salani

26 Morpurgo Michael, *War horse*, Rizzoli

27 Melville Herman, *Bartleby lo scrivano*, Feltrinelli

28 La custode di mia sorella, Picoult Jodi, TEA